



Laboratoře pro chemickou výrobu  
a služby elektronikům

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.

Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

<b>Technický list</b>	<b>Sn95,5Ag3,8Cu0,7P</b>
Název produktu:	Pájka MARMOT Sn95,5Ag3,8Cu0,7 P
Popis výrobku:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Patentovaná bezolovnatá (RoHS) pájka MARMOT® určená pro pájení v elektrotechnice.</li><li>• Vzhledem k obsahu stříbra je pájka extrémně drahá.</li><li>• Povrch pájeného spoje dosahuje vysokého lesku.</li><li>• Mírně nižší pracovní teplota.</li><li>• Obsah Stříbra zlepšuje tažnost pájky a mírně snižuje teplotu tání.</li><li>• Obsah Fosforu zlepšuje roztékavost pájky, omezuje vzdušnou oxidaci.</li></ul>

<b>Technická specifikace pájky</b>		<b>Sn95,5Ag3,8Cu0,7P</b>				
Obchodní název:	<b>Trubičková pájka MARMOT Sn95,5Ag3,8Cu0,7P</b>					
Dodáváno ve formě trubičky s obsahem tavidla.						
<b>Průměr a balení</b>	0,5/0,8/1/1,5/2/3	mm	Cívka	100/250	g	
			Cívka	0,5/1/6	Kg	
<b>Složení:</b>						
		<b>Legování</b>			<b>Rozsah</b>	
			J	min.	max.	J
Ag	Stříbro	3,80	%	3,500	4,000	%
Bi	Bismut		%	0,000	0,050	%
Fe	Železo		%	0,000	0,020	%
P	Fosfor	0,02	%	0,010	0,050	%
Sb	Antimon		%	0,000	0,050	%
Al	Hliník		%	0,000	0,001	%
Cd	Kadmium		%	0,000	0,002	%
In	Indium		%	0,000	0,050	%
Pb	Olovo		%	0,000	0,049	%
As	Arzen		%	0,000	0,010	%
Cu	Měď	0,70	%	0,600	0,790	%
Ni	Nikl		%	0,000	0,020	%
Zn	Zinek		%	0,000	0,001	%
Sn	Cín	95,48	%	zbytek	zbytek	%
	Bod tání:	218–219	°C			
	Pracovní teplota:	270	°C			
Pracovní teplota je kdy pájka má nejlepší roztékavost pro pájení.						