Laboratoře pro chemickou výrobu a služby elektronikům

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.
Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

Technický list	**Sn62Pb37Cu1**
Název produktu:	**Pájka MARMOT Sn62Pb37Cu1**

Popis výrobku:

- **Sn62Pb37Cu1 - Standardní pájka ze slitiny cínu a olova s obsahem mědi pro elektrotechniku**

Pájení standardními pájkami ze slitiny cínu a olova je prověřeno dlouhou dobou používání.
Patři k nejspolehlivějším spojování kovů zejména v elektrotechnice a strojírenství v oblasti měkkého pájení při teplotách pájení 240℃ až 350℃. Standardní pájka ze slitiny cínu a olova patří k ekonomicky výhodným materiálům. V elektrotechnice a elektronice omezuje jejich použití směrnice ROHS - 2002/95/ES.

Technická specifikace pájky							**Sn62Pb37Cu1**
Obchodní název:		**Trubičková a tyčová pájka MARMOT Sn62Pb37Cu1**					
Dodáváno ve formě tyče, drátu nebo trubičky s obsahem tavidla							
Průměr a balení		0,5/0,8/1/1,5/2/3	mm	Cívka	100/250	g	
				Cívka	0,5/1/6	Kg	
		10x10x10x400	mm	tyč			
		25x45/50x400	mm	tyč			
		Legování			**Rozsah**		
			J	min.	max.	J	
Ag	Stříbro		%	0,000	0,050	%	
Bi	Bismut		%	0,000	0,050	%	
Fe	Železo		%	0,000	0,020	%	
P	Fosfor		%	0,000	0,200	%	
Sb	Antimon		%	0,000	0,050	%	
Al	Hliník		%	0,000	0,001	%	
Cd	Kadmium		%	0,000	0,002	%	
In	Indium		%	0,000	0,050	%	
Pb	Olovo	37,50	%	zbytek	zbytek	%	
As	Arzen		%	0,000	0,010	%	
Cu	Měď	0.70	%	0,550	0,850	%	
Ni	Nikl		%	0,030	0,010	%	
Zn	Zinek		%	0,000	0,001	%	
Sn	Cín	62,00	%	61,500	62,500	%	
	Tavidlo:		%			%	
	Bod tání:	180	℃				
	Pracovní teplota:	240–350	℃				
	Pracovní teplota je kdy pájka má nejlepší roztékavost pro pájení.						