



Laboratoře pro chemickou výrobu
a služby elektronikům

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.

Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

Technický list	Sn99,3Cu0,7NiP
Název produktu:	Pájka MARMOT Sn99,3Cu0,7NiP
Popis výrobku:	<ul style="list-style-type: none">• Patentovaná bezolovnatá (RoHS) pájka MARMOT® určená pro pájení v elektrotechnice.• Pájka má výbornou roztékavost, netvoří mikrotrhliny.• Povrch pájeného spoje dosahuje zrcadlového lesku.• Standardní pracovní teplota pro bezolovnaté pájky.• Svou účinností plně nahrazuje pájky s obsahem drahého stříbra.• Obsah Mědi redukuje rozpouštění měděných pájených částí.• Obsah Niklu redukuje rozpouštění niklových součástí pájecího zařízení, jako jsou pájecích hroty, čerpadla, vany dále omezuje oxidaci slitiny• Obsah Fosforu zlepšuje roztékavost pájky, omezuje vzdušnou oxidaci.

Technická specifikace pájky		Sn99,3Cu0,7NiP				
Obchodní název:	Tyčová pájka MARMOT Sn99,3Cu0,7NiP					
Dodáváno ve formě lité tyče nebo drátu bez tavidla.						
Průměr a balení	10x10x10x400	mm				
	25x45/50x400	mm				
Složení:						
	Legování			Rozsah		
		J	min.	max.	J	
Ag	Stříbro	%	0,000	0,050	%	
Bi	Bismut	%	0,000	0,050	%	
Fe	Železo	%	0,000	0,020	%	
P	Fosfor	0,1	%	0,020	0,200	%
Sb	Antimon	%	0,000	0,050	%	
Al	Hliník	%	0,000	0,001	%	
Cd	Kadmium	%	0,000	0,002	%	
In	Indium	%	0,000	0,050	%	
Pb	Olovo	%	0,000	0,049	%	
As	Arzen	%	0,000	0,010	%	
Cu	Měď	0,65	%	0,600	0,800	%
Ni	Nikl	0,05	%	0,030	0,099	%
Zn	Zinek	%	0,000	0,001	%	
Sn	Cín	99,20	%	zbytek	zbytek	%
	Bod tání:	225–228	°C			
	Pracovní teplota:	280	°C			
Pracovní teplota je kdy pájka má nejlepší roztékavost pro pájení.						