



## Laboratoře pro chemickou výrobu a služby elektronikům

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.

Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

Technický list	Sn97Bi2Cu1P
Název produktu:	Pájka MARMOT Sn97Bi2Cu1P
Popis výrobku:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Patentovaná bezolovnatá (RoHS) pájka MARMOT® určená pro pájení v elektrotechnice.</li><li>• Pájka má výbornou roztékavost, netvoří mikrotrhliny.</li><li>• Svou účinností plně nahrazuje pájky s obsahem drahého stříbra.</li><li>• Nízká pracovní teplota – podstatná vlastnost pro pájení plastových konektorů a oček.</li><li>• Povrch pájeného spoje nedosahuje vysokého lesku.</li><li>• Obsah Mědi redukuje rozpouštění měděných pájených částí.</li><li>• Obsah Bismutu snižuje vnitřní molekulární pnutí a zvyšuje pevnost pájeného spoje.</li><li>• Obsah Fosforu zlepšuje roztékavost pájky, omezuje vzdušnou oxidaci.</li></ul>

Technická specifikace pájky				Sn97Bi2Cu1P			
Obchodní název:		Trubičková pájka MARMOT Sn97Bi2Cu1P					
Dodáváno ve formě trubičky s obsahem tavidla							
Průměr a balení		0,5/0,8/1/1,5/2/3	mm	Cívka	100/250	g	
				Cívka	0,5/1/6	kg	
Složení:							
		Legování		Rozsah			
			J	min.	max.	J	
Ag	Stříbro		%	0,000	0,050	%	
Bi	Bismut	1,80	%	1,600	2,400	%	
Fe	Železo		%	0,000	0,020	%	
P	Fosfor	0,02	%	0,010	0,050	%	
Sb	Antimon		%	0,000	0,050	%	
Al	Hliník		%	0,000	0,001	%	
Cd	Kadmium		%	0,000	0,002	%	
In	Indium		%	0,000	0,050	%	
Pb	Olovo		%	0,000	0,049	%	
As	Arzen		%	0,000	0,010	%	
Cu	Měď	0,65	%	0,600	0,800	%	
Ni	Nikl		%	0,000	0,010	%	
Zn	Zinek		%	0,000	0,001	%	
Sn	Cín	97,53	%	zbytek	zbytek	%	
Bod tání:		223–225	°C				
Pracovní teplota:		252	°C				
Pracovní teplota je kdy pájka má nejlepší roztékavost pro pájení.							