



Laboratoře pro chemickou výrobu a služby elektronikům

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.

Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

Technický list	Sn63Pb37
Název produktu:	Pájka MARMOT Sn63Pb37
Popis výrobku:	
<ul style="list-style-type: none"> Sn63Pb37 - Standardní pájka ze slitiny cínu a olova pro elektrotechniku 	
<p>Pájení standardními pájkami ze slitiny cínu a olova je prověřeno dlouhou dobou používání. Patří k nejspolehlivějším spojování kovů zejména v elektrotechnice a strojírenství v oblasti měkkého pájení při teplotách pájení 240°C až 350°C. Standardní pájka ze slitiny cínu a olova patří k ekonomicky výhodným materiálům. V elektrotechnice a elektronice omezuje jejich použití směrnice ROHS - 2002/95/ES.</p>	

Technická specifikace pájky				Sn63Pb37		
Obchodní název:		Trubičková a tyčová pájka MARMOT Sn63Pb37				
Dodáváno ve formě tyče, drátu nebo trubičky s obsahem tavidla						
Průměr a balení		0,5/0,8/1/1,5/2/3	mm	Cívka	100/250	g
				Cívka	0,5/1/6	Kg
		10x10x10x400	mm	tyč		
		25x45/50x400	mm	tyč		
		Legování			Rozsah	
			J	min.	max.	J
Ag	Stříbro		%	0,000	0,050	%
Bi	Bismut		%	0,000	0,050	%
Fe	Železo		%	0,000	0,020	%
P	Fosfor		%	0,000	0,200	%
Sb	Antimon		%	0,000	0,050	%
Al	Hliník		%	0,000	0,001	%
Cd	Kadmium		%	0,000	0,002	%
In	Indium		%	0,000	0,050	%
Pb	Olovo	37,00	%	zbytek	zbytek	%
As	Arzen		%	0,000	0,010	%
Cu	Měď		%	0,600	0,050	%
Ni	Nikl		%	0,030	0,010	%
Zn	Zinek		%	0,000	0,001	%
Sn	Cín	63,00	%	62,500	63,500	%
		Tavidlo:	%			%
		Bod tání:	180	°C		
		Pracovní teplota:	240–350	°C		
Pracovní teplota je kdy pájka má nejlepší roztékavost pro pájení.						