



Laboratoře pro chemickou výrobu a služby elektronikům

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.

Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

Technický list	Pb60Sn39,5Sb0,5 MTV009B
Název produktu:	Pájka MARMOT na Anticoro
Popis výrobku:	<ul style="list-style-type: none">• Speciální pájka MARMOT Anticoro pro pájení nerezavějící oceli s tavidlem MTV009B.• Výborná pájecí účinnost u ocelí a niklu umožňuje souběžné pájení barevných kovů k ocelím.• Pro měkké ruční a automatizované pájení ve strojírenství.• Pájení plamenem s extrémně vysokým teplotním rozsahem od 180°C do 750°C• Plně nahrazuje cenově nákladné tvrdé pájení stříbrem.• Tavidlo neobsahuje organické komponenty, proto při pájení nekarbonizuje.• Všude tam, kde je možno po pájení provést oplachování vodou.
Návod k použití:	<p>Pájené místo se zahřívá plamenem, nebo na pájené místo přiložíme páječku a postupně přidáváme potřebné množství pájky. Po pájení zbytky tavidla omýt vodou, při dlouhodobém praní nebo vyšší teplotě oplachové vody, může rozpuštěný kyslík způsobit černání povrchu pájky. Oplachové vody bez úpravy nevypouštět do podzemních a povrchových vod.</p>

Technická specifikace pájky		Pb60Sn39,5Sb0,5				
Obchodní název:	Trubičková pájka MARMOT na Anticoro					
Dodáváno ve formě drátu trubičky s obsahem tavidla MARMOT MTV009B						
Průměr a balení	4	mm	Cívka	6/10	Kg	
Složení:	Legování		Rozsah			
		J	min.	max.	J	
Ag	Stříbro	%	0,000	0,000	%	
Bi	Bismut	%	0,000	0,050	%	
Fe	Železo	%	0,000	0,020	%	
P	Fosfor	%	0,000	0,050	%	
Sb	Antimon	0,45	%	0,350	0,600	%
Al	Hliník	%	0,000	0,001	%	
Cd	Kadmium	%	0,000	0,001	%	
In	Indium	%	0,000	0,050	%	
Pb	Olovo	60,00	%	zbytek	zbytek	%
As	Arzen	%	0,000	0,030	%	
Cu	Měď	%	0,600	0,790	%	
Ni	Nikl	%	0,000	0,010	%	
Zn	Zinek	%	0,000	0,001	%	
Sn	Cín	39,55	%	38,50	40,500	%
	Tavidlo:	3,2	%	3	3,5	%
	Bod tání:	180	°C			
	Pracovní teplota:	180-750	°C			
	Pracovní teplota je kdy pájka má nejlepší roztékavost pro pájení.					